

Cutting capacity
 $R = \frac{S}{A} 60 \text{ Kg/mm}^2$



art.	L ~	L1 mm	S mm	A mm	B mm	L mm	R kg/mm ²	g	
011120020	1112 200	200	50	0,5	26	12	203	60	342
011120025	1112 250	250	62	0,8	33	17	265	60	459
011120030	1112 300	300	76	1,0	37	18	310	60	724
011120037	1112 375	375	76	1,2	44	18	375	60	993

